

Только для информации

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ПОДОЛЬСКИЙ ЗАВОД ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ИНСТРУКЦИЯ

ПО МОНТАЖУ КОНЦЕВЫХ МУФТ ВНУТРЕННЕЙ И НАРУЖНОЙ УСТАНОВКИ
МАРОК 1ПКВНТ-1-о и 1ПКВНТ-1-в НА ОСНОВЕ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ
ДЛЯ КАБЕЛЕЙ С ПЛАСТМАССОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ
НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 1 кВ
ТУ 3599-011-04001953-2001

Версия 2010 года

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящая инструкция описывает технологию монтажа концевых муфт внутренней и наружной установки марки 1ПКВНТ-1-о и 1ПКВНТ-1-в, именуемые в дальнейшем «муфты», для одножильных кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение до 1кВ частоты 50Гц.

Комплекты муфт поставляются с медными или алюминиевыми наконечниками под опрессовку или с наконечниками из алюминиевого сплава с контактными винтами со срывающимися головками при затяжке.

2 МАРКОРАЗМЕРЫ МУФТ

Выбор маркоразмеров муфт в зависимости от сечения жил кабеля приведён в таблице.

Маркоразмеры муфт	Сечение фазных жил кабеля, мм ²
1ПКВНТ-1-о-1,5/2,5	до 2,5
1ПКВНТ-1-о-4	4,0
1ПКВНТ-1-о-6	6,0
1ПКВНТ-1-о-10	10
1ПКВНТ-1-о-16	16
1ПКВНТ-1-о-25	25
1ПКВНТ-1-в-35/50	35-50
1ПКВНТ-1-в-70/120	70-120
1ПКВНТ-1-в-150/240	150-240
1ПКВНТ-1-в-300	300
1ПКВНТ-1-в-400	400
1ПКВНТ-1-в-500	500
1ПКВНТ-1-в-625	625
1ПКВНТ-1-в-800	800

3 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Монтаж муфт должен производиться с соблюдением общих правил техники безопасности, противопожарной безопасности согласно «Межотраслевым правилам по охране труда при эксплуатации электроустановок», РД-153-34.0-03.150.00, «Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 10 кВ», Москва, Энергосервис, 2002 г. и перечню правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющем данные концевые муфты.

4 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Все операции выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией, не допуская изменений в технологии монтажа.

4.1 Перед началом монтажа:

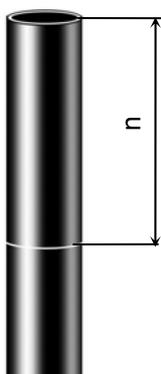
- проверить по комплектующей ведомости наличие деталей в комплекте, соответствие комплекта сечению соединяемого кабеля;
- подготовить рабочее место и необходимые инструменты и приспособления;
- проверить изоляцию на влажность.

Монтаж муфты на кабеле с увлажнённой изоляцией категорически запрещается!

- 4.2 Процесс монтажа должен быть непрерывным до полного его окончания. В процессе монтажа соблюдать чистоту рук и инструмента и выполнять все мероприятия, предупреждающие попадание пыли и влаги в муфту.
- 4.3 Поверхности шланга кабеля, предназначенные для контакта с трубкой, должны быть обезжирены.
- 4.4 Усадку термоусаживаемых изделий производить предпочтительно газовой горелкой. Допускается применение паяльной лампы.
- 4.5 Для усадки горелку отрегулировать так, чтобы пламя её было синее, размытое с жёлтым языком
Остроконечное синее пламя не допускается.
- 4.6 При усадке трубок горелку держать в направлении усадки изделий, равномерно перемещая горелку по окружности кабеля. Прежде, чем продолжить усадку вдоль кабеля трубка должны равномерно усесть по всей окружности.
- 4.7 Поверхности усаженных трубок должны быть гладкими, без морщин и вздутий.

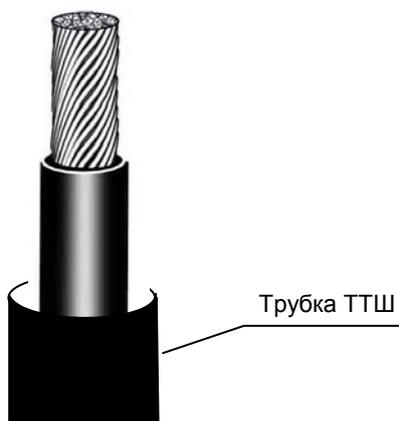
МОНТАЖ МУФТЫ

1



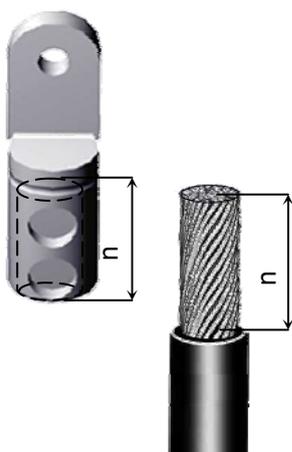
Распрямить конец кабеля на длине 500 мм. На расстоянии c , равной половине наконечника, удалить с кабеля оболочку и фазную изоляцию.

2



Одеть на кабель трубку для герметизации по оболочке ТТШ (на сечениях от 300 мм² ТТШ-Д) и продвинуть ее вдоль кабеля за срез оболочки.

3

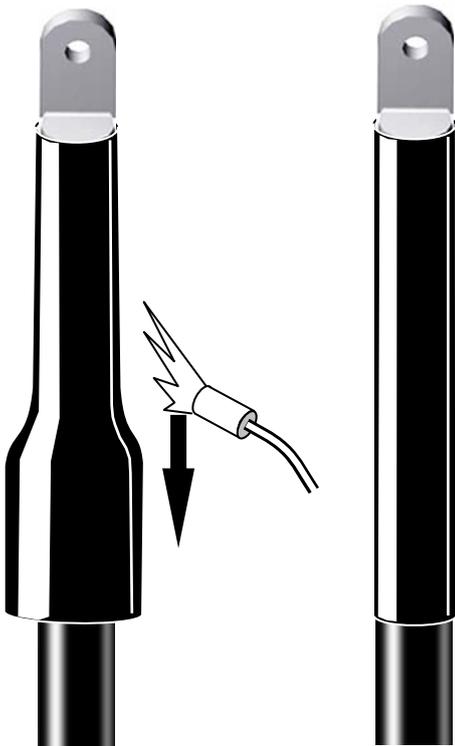


Для кабеля сечением до 25 мм² включительно использовать наконечники под опрессовку ТМЛ или ТА (в зависимости от материала жилы – медный или алюминиевый соответственно), а для сечений от 35 до 800 мм² – наконечники НО с контактными винтами со срывающимися головками.

При использовании наконечника, закрепляемого опрессовкой, произвести опрессовку наконечников в соответствии с «Т.Д. на муфты для силовых кабелей на напряжение до 10 кВ», Москва, Энергосервис, 2002 г или «Инструкцией по выполнению соединений и оконцеваний алюминиевых жил», разработанной ГМП МКА, Москва, 1992 г.

При использовании наконечника с контактными винтами со срывающимися головками, плавно, без резких движений, затянуть винты до срыва головок, придерживая наконечник трубным ключом или специальным приспособлением. Выступы винтов удалить напильником до уровня поверхности наконечника.

4



Обезжирить поверхность кабеля на расстоянии 100 мм от наконечника. Надвинуть на кабель трубку ТТШ для герметизации (ТТШ-Д для сечений более 300 мм²) так, чтобы ее верхний край совпадал с краем цилиндрической части наконечника и усадить ее, начиная с цилиндрической части наконечника. После усадки по торцам трубки должен быть виден клей-расплав.

На этом монтаж муфты закончен. Дайте ей остыть, прежде чем подвергнуть ее какому-либо механическому воздействию.

Ваши предложения по конструкции, монтажу и надежности муфты просим направлять в отдел маркетинга по т/ф. (495) 996-61-87

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ЗАО « Подольский завод электромонтажных изделий »
142108, М.О., г. Подольск, ул. Раевского, д. 3
Т./ф.: техотдел КА (495)996-61-59,
отдел сбыта (495)996-60-82