

WILPU®

saw blades

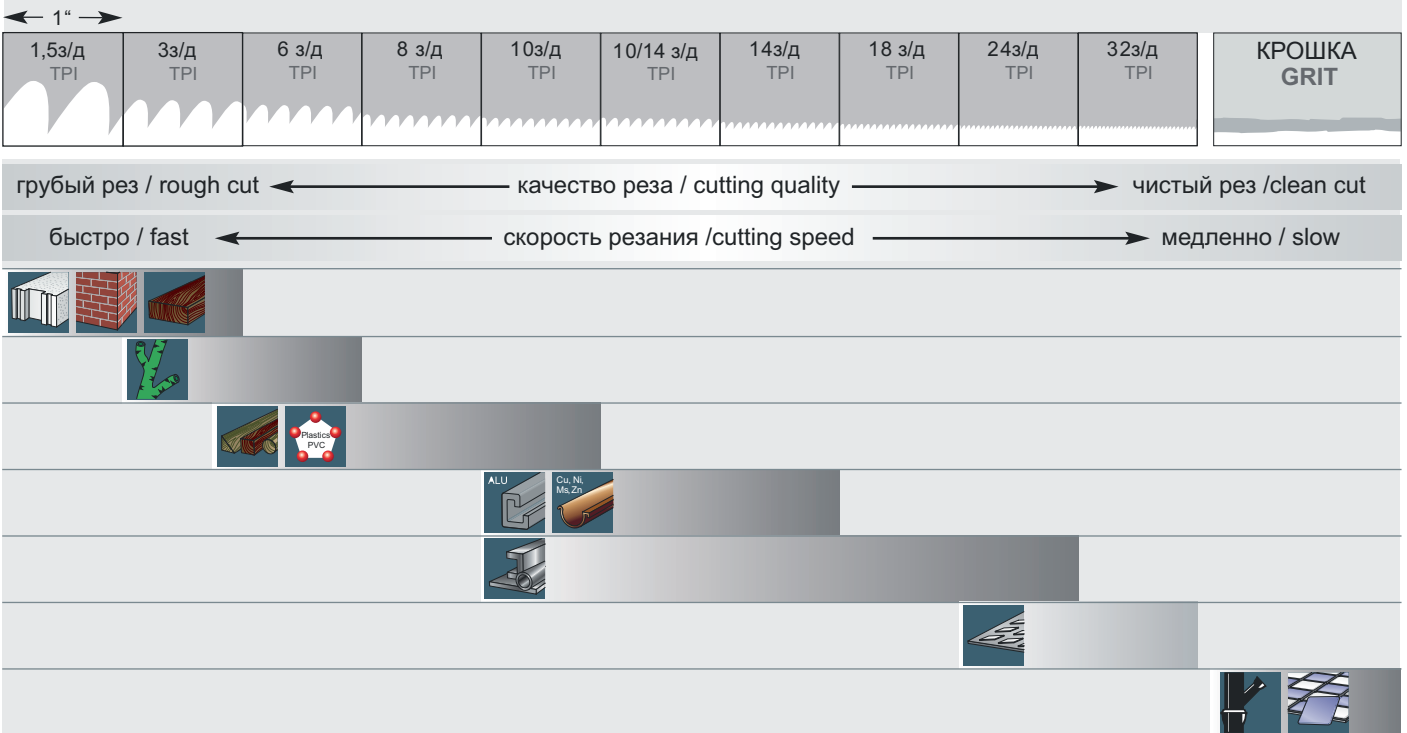


ПОЛОТНА ДЛЯ САБЕЛЬНЫХ ПИЛ
ТАБЛИЦА ПОДБОРА ПОЛОТНА
ДЛЯ САБЕЛЬНОЙ ПИЛЫ

ТАБЛИЦА ПОДБОРА ПОЛОТНА ДЛЯ САБЕЛЬНОЙ ПИЛЫ
Selection Guide Reciprocating Saw Blades

Твёрдосплавные зубья Carbide Teeth	Хромистая сталь High Chrome Steel CV/HCS	Биметалл Bimetal	Твёрдосплавная/ алмазная крошка Carbide/Diamond Grit

Подбор по числу зубьев на дюйм(з/д)
Teeth Per Inch (TPI) Selection Guide



Подбор по длине полотна
Blade Length Selection Guide

В процессе работы в материале всегда должны находиться 2 - 3 зуба.
Always keep 2-3 teeth cutting in the material.



Ширина материала + 50 мм = длина полотна
Пример:
труба 80 мм + 50 мм = 130 мм
Выбирайте полотно длиной 150 мм.

Material width + 50 mm = Blade length
For Example:
80 mm pipe + 50 mm = 130 mm
Choose a blade with 150 mm length.



Ширина материала + 50 мм = длина полотна
Пример:
брус 160 мм + 50 мм = 210 мм
Выбирайте полотно длиной 225 мм.

Material width + 50 mm = Blade length
For Example:
160 mm beam + 50 mm = 210 mm
Choose a blade with 225 mm length.



Увеличение срока службы путём использования охлаждающих средств
Longer life by using a correct cooling fluid



Специальная паста ESP
Special cooling fluid for cutting stainless steel:
Cutting compound ESP



Масло для смазки и охлаждения
Cutting Oil



Скипидар
Turpentine



Вода
Water



Защитные очки во время работы
Make sure to wear safety goggles



МАТЕРИАЛЫ · MATERIALS



Древесина
Wood



Металл
Metal



Универсальное
применение
Universal



Специальное
применение
Special

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ · LEGEND PICTOGRAMS

	Древесина всех видов All types of wood		Цветной металл Non-ferrous metals		Стекловолокно Glass-fibre reinforced products		Бетон Concrete
	Мягкая древесина Soft wood		Чугун Cast steel		Плексиглас Perspex		Камень Stone
	Твёрдая древесина Hard wood		Пластиковая труба PU-pipe		Стекло Glass		Ремонт поддонов Pallet repair
	Фанера Plywood		Нержавеющая сталь Stainless steel		Демонтаж окон Dismantling of window frames		Картон / бумага Board/Paper
	Ламинированная ДСП Laminated chipboards		Пластик Plastics		Керамика Ceramics		Демонтаж Fire & Rescue
	ДСП Chipboard		Армированный пластик Carbon-fibre reinforced products		Кафельные стыки Tile joints		
	Ламинат, паркет Laminate coated, Parquet		Сэндвич-панель Sandwich panels		Искусственный мрамор Varicor/Corian		
	Свежая древесина Green wood		Изоляционный материал Insulation material		Кирпич / кладка Brick/Brickwork		
	Древесина с металлическими включениями Wood with metal residues		Газобетон Gas-formed concrete		Штукатурка Plaster		
	Стальная труба, профиль, цельнометаллические детали Steelpipes, steelprofiles		Асбестоцемент Cement asbestos		резины Rubber		
	Жесть Sheet metals		Пенополистирол Styrofoam		Кожа Leather		
	Алюминий Aluminium		Гипсокартон Gypsum board		Лёд / Заморозка Ice/Frozen Food		

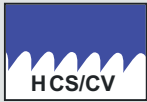
ХАРАКТЕРИСТИКИ · CHARACTERISTICS

	Обратный зуб Reverse teeth		Прямой рез Straight cut		Двусторонние зубья Double toothing		Фигурный рез, металл Curved cut metal
	Быстрый рез Quick cut		Чистый рез Clean cut		Зубья TWINCUT TWINCUT teeth		Изогнутая режущая кромка Power Curve
	Фигурный рез, древесина Curved cut wood		Грубый рез Rough cut		Подходит под рукоятку мультитула Suitable for Multi-Tool handle		Двусторонний хвостовик Double shank

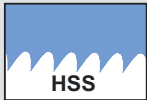
Рабочие характеристики пильного полотна зависят от качества металла, типа зубьев и геометрии зубьев.

Эти факторы в сочетании с правильным использованием инструментов, а также правильным подбором пил с учётом обрабатываемых материалов обеспечивают оптимальный результат работы.

Качество наших материалов



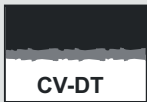
Легированная инструментальная сталь



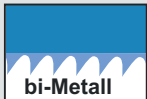
Быстрорежущая сталь



Легированная инструментальная сталь с твердосплавными зубьями или твердосплавным покрытием режущей кромки.



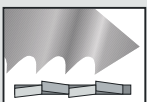
Легированная инструментальная сталь с алмазным покрытием режущей кромки.



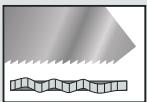
Полученное методом лазерной сварки эластичное соединение легированной жаропрочной пружинной ленточной стали в тыльной части полотна и быстрорежущей стали в режущей части отвечает самым строгим требованиям. Преимущества по сравнению просто с полотном из быстрорежущей стали:

- отличная режущая способность
- увеличенный срок службы
- повышенная стойкость к разрушению

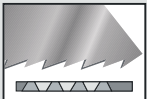
типы зубьев



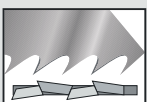
Разведённые зубья, грубый рез.



Волнообразная разводка зубьев, тонкий и чистый рез.



Скошенная заточка зубьев, коническая шлифовка полотна, точный и чистый рез.



Разведённые зубья со скошенной заточкой, грубый и быстрый рез.

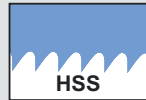
The performance of a saw blade depends on the base material quality, the kind of tothing and the tooth geometry.

These factors guarantee in conjunction with the correct use of the machine and blade selection the optimum result in cutting all materials.

Our material qualities



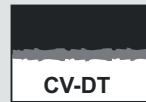
Alloyed tool steel



High speed steel



Alloyed tool steel with tungsten carbide teeth or tungsten carbide gritted cutting edge.



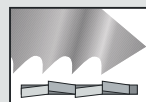
Alloyed steel with a diamond gritted cutting edge.



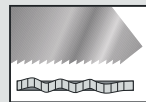
Flexible electron beam welded joint of high temperature alloyed sprung steel as backing material and high speed steel on the cutting edge to meet the highest demands given to a blade during use. Advantages against standard high speed steel blades:

- optimum cutting efficiency
- prolonged service life
- flexible making it virtually unbreakable

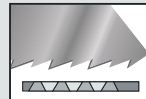
Kind of tothing



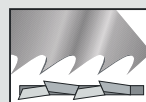
Side set tothing; rough cuts.



Wavy set tothing; fine and clean cuts.



Conically ground blade, teeth diagonally sharpened tothing; precise, clean cuts.



Side set, diagonally sharpened tothing; rough, quick cuts.