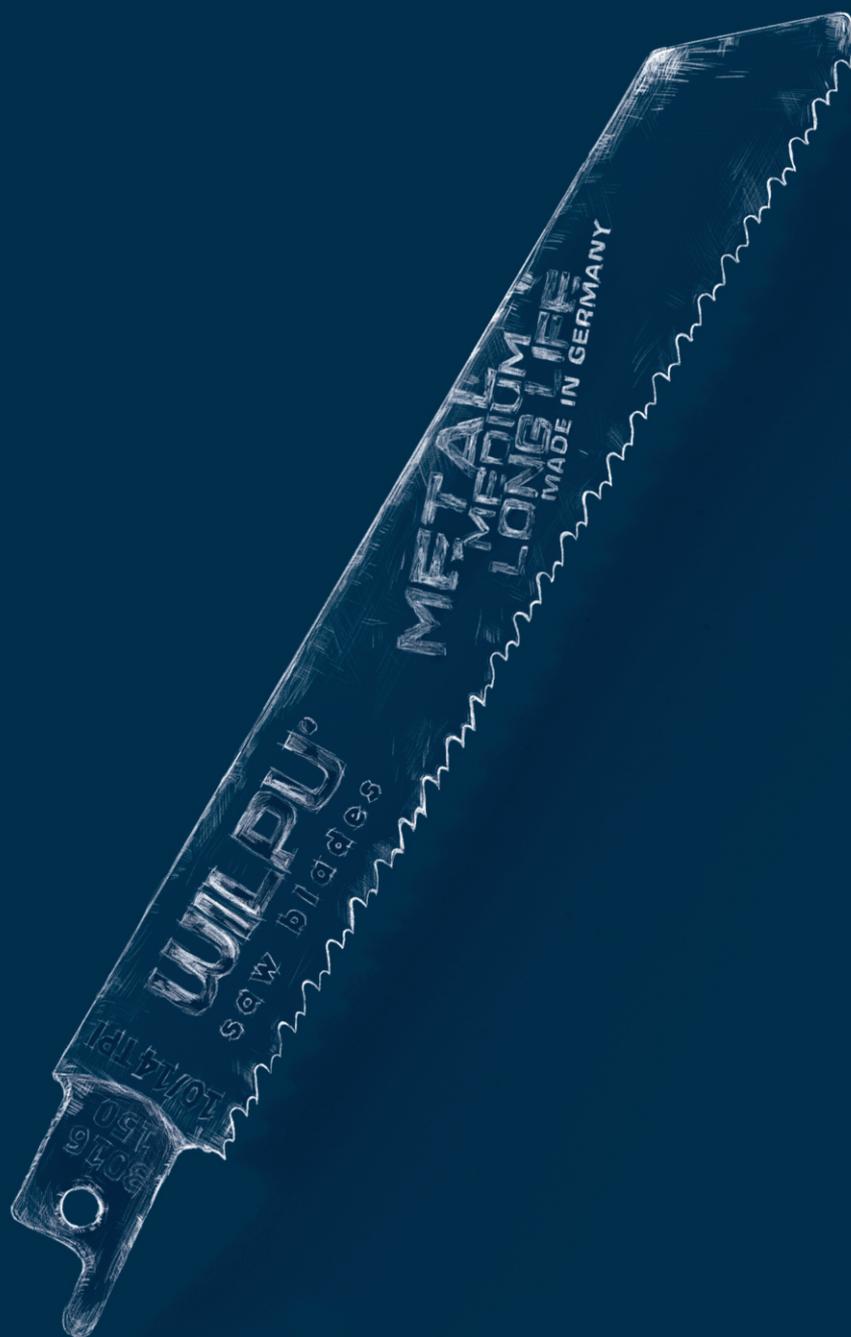


# WILPU®

saw blades



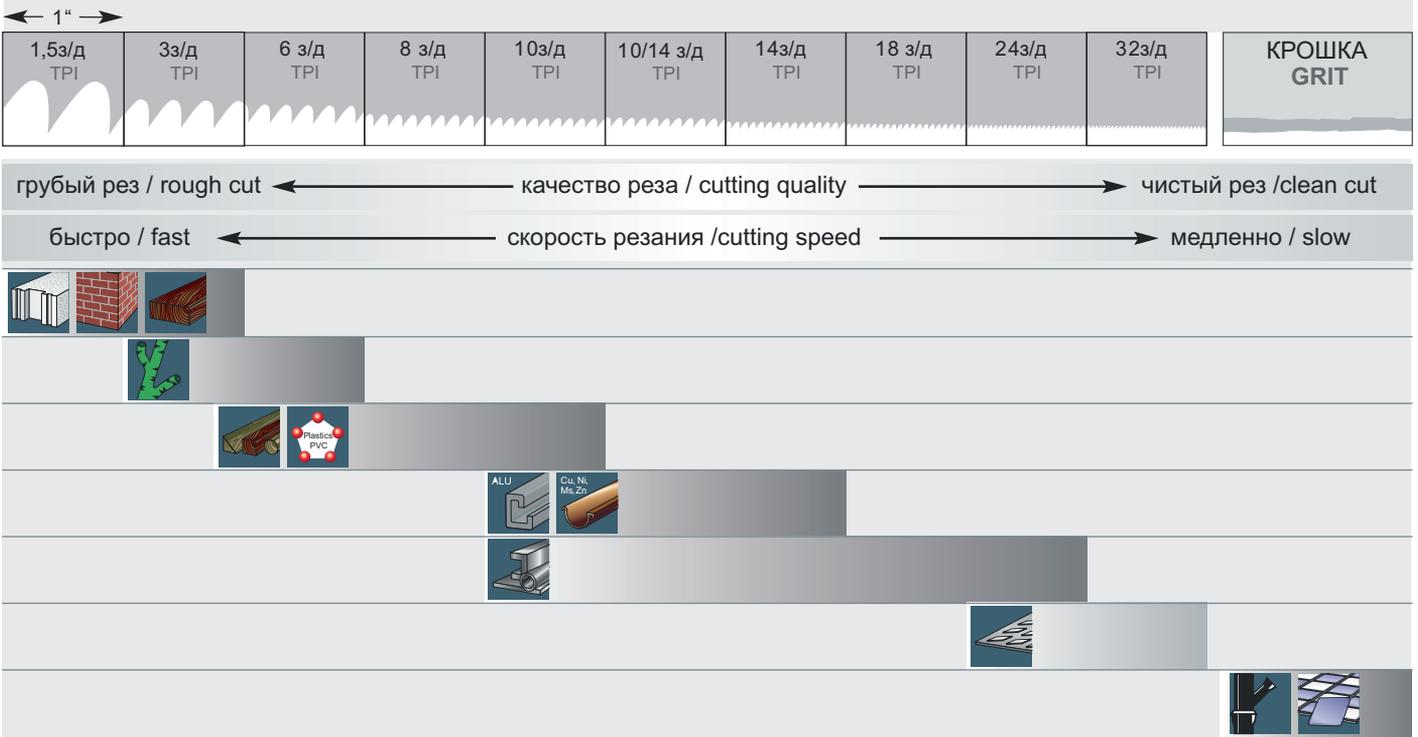
ПОЛОТНА ДЛЯ САБЕЛЬНЫХ ПИЛ  
ТАБЛИЦА ПОДБОРА ПОЛОТНА  
ДЛЯ САБЕЛЬНОЙ ПИЛЫ

ТАБЛИЦА ПОДБОРА ПОЛОТНА ДЛЯ САБЕЛЬНОЙ ПИЛЫ  
Selection Guide Reciprocating Saw Blades



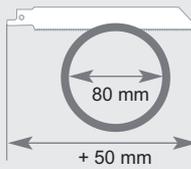
Твёрдосплавные зубья Carbide Teeth	Хромистая сталь High Chrome Steel CV/HCS	Биметалл Bimetal	Твёрдосплавная/ алмазная крошка Carbide/Diamond Grit

Подбор по числу зубьев на дюйм(з/д)  
Teeth Per Inch (TPI) Selection Guide



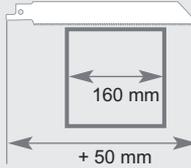
Подбор по длине полотна  
Blade Length Selection Guide

В процессе работы в материале всегда должны находиться 2 - 3 зуба.  
Always keep 2-3 teeth cutting in the material.



Ширина материала + 50 мм = длина полотна  
Пример:  
труба 80 мм + 50 мм = 130 мм  
Выбирайте полотно длиной 150 мм.

Material width + 50 mm = Blade length  
For Example:  
80 mm pipe + 50 mm = 130 mm  
Choose a blade with 150 mm length.



Ширина материала + 50 мм = длина полотна  
Пример:  
брус 160 мм + 50 мм = 210 мм  
Выбирайте полотно длиной 225 мм.

Material width + 50 mm = Blade length  
For Example:  
160 mm beam + 50 mm = 210 mm  
Choose a blade with 225 mm length.



Увеличение срока службы путём использования охлаждающих средств  
Longer life by using a correct cooling fluid



Специальная паста ESP  
Special cooling fluid for cutting stainless steel:  
Cutting compound ESP



Масло для смазки и охлаждения  
Cutting Oil



Скипидар  
Turpentine



Вода  
Water



Защитные очки во время работы  
Make sure to wear safety goggles



МАТЕРИАЛЫ · MATERIALS



Древесина  
Wood



Металл  
Metal



Универсальное  
применение  
Universal



Специальное  
применение  
Special

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ · LEGEND PICTOGRAMS

 Древесина всех видов All types of wood	 Цветной металл Non-ferrous metals	 Стекловолокно Glass-fibre reinforced products	 Бетон Concrete
 Мягкая древесина Soft wood	 Чугун Cast steel	 Плексиглас Perspex	 Камень Stone
 Твёрдая древесина Hard wood	 Пластиковая труба PU-pipe	 Стекло Glass	 Ремонт поддонов Pallet repair
 Фанера Plywood	 Нержавеющая сталь Stainless steel	 Демонтаж окон Dismantling of window frames	 Картон / бумага Board/Paper
 Ламинированная ДСП Laminated chipboards	 Пластик Plastics	 Керамика Ceramics	 Демонтаж Fire & Rescue
 ДСП Chipboard	 Армированный пластик Carbon-fibre reinforced products	 Кафельные стыки Tile joints	
 Ламинат, паркет Laminate coated, Parquet	 Сэндвич-панель Sandwich panels	 Искусственный мрамор Varicor/Corian	
 Свежая древесина Green wood	 Изоляционный материал Insulation material	 Кирпич / кладка Brick/Brickwork	
 Древесина с металлическими включениями Wood with metal residues	 Газобетон Gas-formed concrete	 Штукатурка Plaster	
 Стальная труба, профиль, цельнометаллические детали Steelpipes, steelprofiles	 Асбестоцемент Cement asbestos	 резины Rubber	
 Жесть Sheet metals	 Пенополистирол Styrofoam	 Кожа Leather	
 ALU Алюминий Aluminium	 Гипсокартон Gypsum board	 Лёд / Заморозка Ice/Frozen Food	

ХАРАКТЕРИСТИКИ · CHARACTERISTICS

 Обратный зуб Reverse teeth	 Прямой рез Straight cut	 D Двусторонние зубья Double toothing	 Фигурный рез, металл Curved cut metal
 Быстрый рез Quick cut	 Чистый рез Clean cut	 TOOTHING DOUBLE Зубья TWINCUT TWINCUT teeth	 Изогнутая режущая кромка Power Curve
 Фигурный рез, древесина Curved cut wood	 Грубый рез Rough cut	 TWINCUT Подходит под рукоятку мультитула Suitable for Multi-Tool handle	 POWER CURVE D SHANK Двусторонний хвостовик Double shank

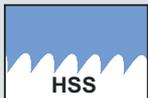
Рабочие характеристики пильного полотна зависят от качества металла, типа зубьев и геометрии зубьев.

Эти факторы в сочетании с правильным использованием инструментов, а также правильным подбором пилок с учётом обрабатываемых материалов обеспечивают оптимальный результат работы.

#### Качество наших материалов



Легированная инструментальная сталь



Быстрорежущая сталь



Легированная инструментальная сталь с твердосплавными зубьями или твердосплавным покрытием режущей кромки.



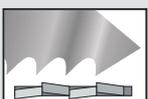
Легированная инструментальная сталь с алмазным покрытием режущей кромки.



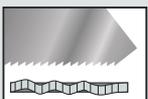
Полученное методом лазерной сварки эластичное соединение легированной жаропрочной пружинной ленточной стали в тыльной части полотна и быстрорежущей стали в режущей части отвечает самым строгим требованиям. Преимущества по сравнению просто с полотном из быстрорежущей стали:

- отличная режущая способность
- увеличенный срок службы
- повышенная стойкость к разрушению

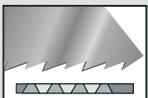
#### типы зубьев



Разведённые зубья, грубый рез.



Волнообразная разводка зубьев, тонкий и чистый рез.



Скошенная заточка зубьев, коническая шлифовка полотна, точный и чистый рез.



Разведённые зубья со скошенной заточкой, грубый и быстрый рез.

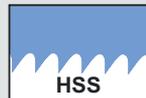
The performance of a saw blade depends on the base material quality, the kind of tothing and the tooth geometry.

These factors guarantee in conjunction with the correct use of the machine and blade selection the optimum result in cutting all materials.

#### Our material qualities



Alloyed tool steel



High speed steel



Alloyed tool steel with tungsten carbide teeth or tungsten carbide gritted cutting edge.



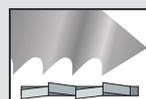
Alloyed steel with a diamond gritted cutting edge.



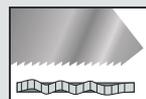
Flexible electron beam welded joint of high temperature alloyed sprung steel as backing material and high speed steel on the cutting edge to meet the highest demands given to a blade during use. Advantages against standard high speed steel blades:

- optimum cutting efficiency
- prolonged service life
- flexible making it virtually unbreakable

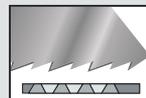
#### Kind of tothing



Side set tothing; rough cuts.



Wavy set tothing; fine and clean cuts.



Conically ground blade, teeth diagonally sharpened tothing; precise, clean cuts.



Side set, diagonally sharpened tothing; rough, quick cuts.