



EKF



ПАСПОРТ

Комплекты для заделки

TKR, TKS, TKU EKF PROxima

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Комплекты для заделки TKR, TKS и TKU предназначены для установки соединительных муфт и изготовления нагревательных секций из кабеля нагревательного саморегулирующегося (далее по тексту кабель) марок ESR, ESS и ESU и ввода их в соединительную коробку.

1.2 Комплекты отличаются набором комплектующих и типом кабеля, с которым они применяются. Выбор комплекта осуществляется в зависимости от типа используемого кабеля и указан в таблице 1.

Таблица 1

Соответствие типа комплекта для заделки марки нагревательному кабелю

| Марка нагревательного кабеля | Наименование комплекта | Температурный режим работы комплекта |
|------------------------------|------------------------|--------------------------------------|
| ESR | TKR | от -60°С до +125°С |
| ESS | TKS | от -60°С до +200°С |
| ESU | TKU | от -60°С до +250°С |

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики комплектов представлены в таблице 2.

Таблица 2 – технические характеристики комплектов

| | |
|-----------------------------------|------------------------|
| Напряжение питания кабеля | ~ 220 – 240 В |
| Маркировка взрывозащиты | 1Ex e IIC T3...T6 Gb X |
| Срок службы | 5 лет |
| Рекомендуемая температура монтажа | не ниже 0°С |

3 СОСТАВ КОМПЛЕКТА

3.1 СОСТАВ КОМПЛЕКТА представлен в таблице 3

Таблица 3 – Состав комплектов для заделки TKR, TKS, TKU

| № | Наименование комплектующего | Длина, мм | Кол-во, шт. |
|---|-------------------------------------------------------|-----------|-------------|
| 1 | Заделка соединительная VN / VS | 32 | 1 |
| 2 | Заделка концевая VN / VS | 41 | 1 |
| 3 | Уплотнение VN / VS Ø25 | 11,5 | 1 |
| 4 | Трубка силиконовая 3/5 | 150 | 2 |
| 5 | Трубка термоусадочная 11,4/6,8 или 12.0/3.0 (для TKR) | 35 | 1 |
| 6 | Трубка термоусадочная 4.0/2.0 | 220 | 1 |
| 7 | Наконечник штыревой | – | 3 |
| 8 | Паспорт «Комплекты для заделки TKR, TKS, TKU» | – | 1 |

| № | Наименование комплектующего | Длина, мм | Кол-во, шт. |
|----|--------------------------------------------------------------|-----------|-------------|
| 9 | Пакет с защелкой 15×22 | – | 1 |
| 10 | Клей – герметик (10 мл) | – | 1 |
| 11 | Трубка термоусадочная 16/4 (TKR), 15/9 (TKS), 14,2/3,9 (TKU) | 80 | 1 |

3.2 УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ

Комплект в собранном виде представляет собой следующие узлы:

3.2.1 Уплотнение под сальник соединительной коробки M25

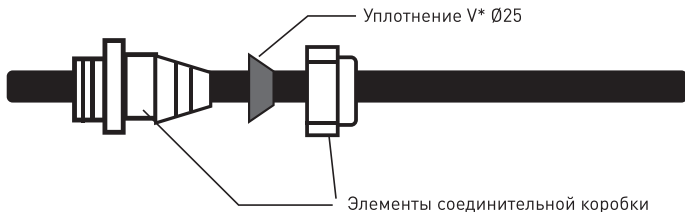


Рисунок 1

3.2.2 Узел подключения в соединительной коробке

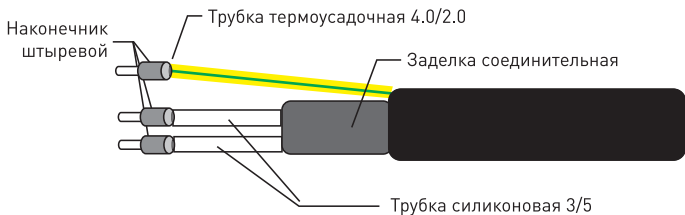


Рисунок 2

3.3.3 Концевая заделка

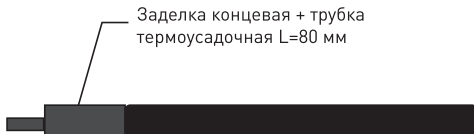


Рисунок 3

3.4. СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЯ, ИНСТРУМЕНТ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ:

- бокорезы/ кусачки;
- пассатижи;
- кримпер ручной;
- воздушный термопистолет;
- линейка измерительная по ГОСТ 427;
- нож монтажный;
- мегаомметр.

3.5 УПАКОВКА

Комплект упаковывается в прозрачные полиэтиленовые пакеты с Zip-замком или иную равноценную упаковку.

4 ОБЕСПЕЧЕНИЕ ВЗРЫВОЗАЩИТЫ

4.1 Взрывозащищенность комплектов обеспечивается видом взрывозащиты – защита вида «е» по 60079-30-1-2011 и выполнением их конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ Р МЭК 60079-0-2011.

4.2 Комплекты соответствуют требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах», сертификат соответствия № TC RU C-RU.

5 МОНТАЖ СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ ЗАДЕЛКИ И ПОДГОТОВКА ВВОДА В СОЕДИНИТЕЛЬНУЮ КОРОБКУ

ВНИМАНИЕ! Во избежание потери гарантии, настоятельно рекомендуем соблюдать нижеперечисленные требования к производству монтажных работ.

Перед началом монтажа необходимо убедиться в том, что комплект соответствует марке кабеля (таблица 1).

5.1. Подготовить сальник соединительной коробки к монтажу. Если он закручен в коробку – выкрутить его и разделить колпачок сальника и сам сальник. Последовательно надеть на кабель колпачок сальника M25, уплотнение V* Ø25 и сальник M25 (см. рис.4)

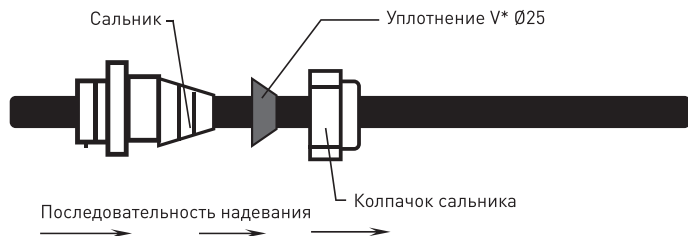


Рисунок 4

5.2. После выполнения пункта 3.1., со стороны сальника разрезать и снять оболочку кабеля на длину 185 мм, оголив экранирующую оплетку (рисунок 5).

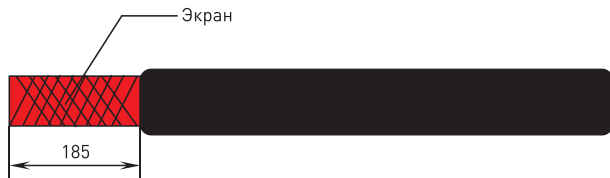


Рисунок 5

5.3. После снятия оболочки, скрутить экранирующую оплетку в жгут, надеть на нее термоусадочную трубку 4.0/2.0 длиной 220 мм и усадить ее при помощи воздушного термопистолета (температура гарантированной усадки от 125°C до 200°C). Затем надеть наконечник штыревой и обжать ручным кримпером. С полупроводящей матрицы (то, что под оплеткой) снять изоляцию, оставив 25 мм, с оставшейся длины удалить полупроводящую матрицу, оголив токопроводящие жилы (рисунок 6).

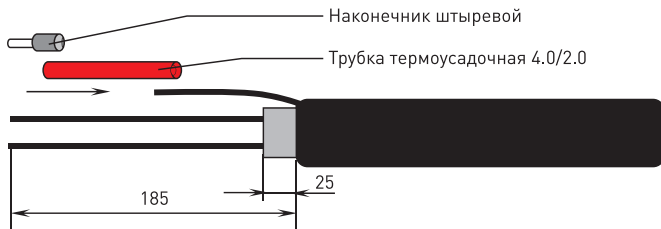


Рисунок 6

5.4. Взять в руки соединительную силиконовую заделку V* и заполнить ее силиконовым клеем-герметиком (рисунок 7).

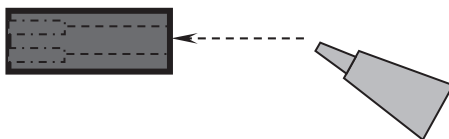


Рисунок 7

5.5. Надвинуть соединительную силиконовую заделку V* на токопроводящие жилы и придвинуть вплотную к оболочке кабеля, как показано на рисунке 8. Обмазать силиконовым клеем-герметиком два отверстия в заделке соединительной. На токопроводящие жилы надеть силиконовые трубки 3/5 и плотно вставить их в соответствующие отверстия в соединительной заделке (рисунок 8).

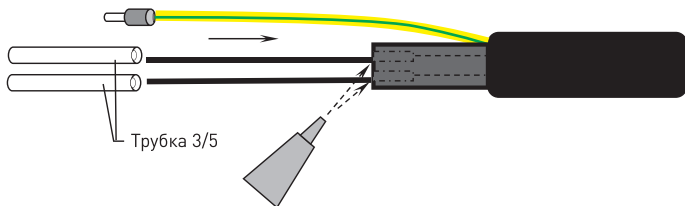


Рисунок 8

5.6. На токопроводящие жилы надеть и обжать наконечники штыревые (рисунок 9).

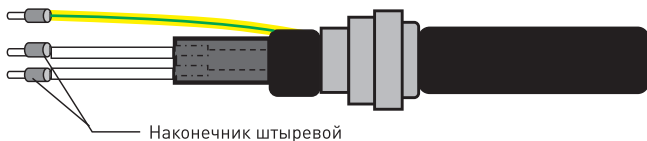


Рисунок 9

5.7. Смонтированный ввод необходимо выдержать, ориентировочно (в зависимости от погодных условий), 12 часов, до полного затвердевания клея-герметика.

6 МОНТАЖ КОНЦЕВОЙ ЗАДЕЛКИ

6.1. Разрезать и снять оболочку кабеля на длине 20 мм. Экранирующую оплетку необходимо подрезать (но не распустать), оставив не более 5 мм (рисунок 10).



Рисунок 10

6.2. Полупроводящую матрицу надрезать ступенькой (рисунок 11).



Рисунок 11

6.3. На полупроводящую матрицу надеть термоусадочную трубку длиной 35 мм, сдвинуть к оболочке и термоусадить при помощи воздушного термопистолета. Температуры гарантированной усадки: для комплекта TKR – 125-170°C, для комплектов TKS, TKU – 175-230°C. Свободный конец термоусадочной трубки сразу же обжать пассатижами (рисунок 12).



Рисунок 12

6.4. Концевую заделку V* заполнить силиконовым клеем-герметиком и надвинуть ее поверх оболочки до упора. Поверх концевой заделки надеть термоусадочную трубку длиной 80 мм (рисунок 13).

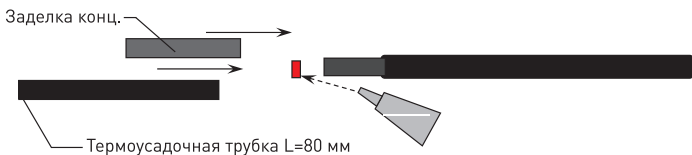


Рисунок 13

6.5. При помощи воздушного термопистолета усадить термоусадочную трубку и сразу обжать свободный конец трубки пассатижами (по аналогии с рисунком 12). Температуры гарантированной усадки: для комплекта TKR – 125-170°C, для комплекта TKS – 175-230°C, для комплекта TKU – 350-400°C.

6.6. Смонтированную заделку необходимо выдержать, ориентировочно (в зависимости от погодных условий), 12 часов, до полного затвердевания клея-герметика.

7 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ КОМПЛЕКТОВ

Комплект должен использоваться строго в соответствии с данным РЭ.

Нижеприведенные меры безопасности являются обязательными для сохранения гарантии!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

7.1 Подавать напряжение на кабель во время монтажа.

7.2 Вносить изменения в конструкцию комплекта (заменять комплектующие).

7.3 Использовать поврежденный комплект или ремонтировать его.

7.4. Прикасаться к смонтированному комплекту, когда он находится под напряжением.

7.5 Подвергать смонтированный комплект сдвиговым механическим нагрузкам (не допускается также перекручивание, изгиб сжатие).

Применение комплектов, отличных от комплектов производства ООО «Электро-решения», освобождает производителя от гарантийных обязательств.

Комплекты не представляют опасности. Материалы компонентов, входящих в состав комплектов, химически инертны.

8 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

8.1 Транспортирование комплекта осуществляется любым видом крытого транспорта, обеспечивающим предохранение упакованных изделий от механических повреждений и ударных нагрузок, при температуре окружающей среды от минус 50 °С до плюс 40 °С.

8.2 Хранение комплекта должно осуществляться в упаковке изготовителя в закрытых помещениях при температуре окружающей среды от минус 50 °С до плюс 40 °С.

9 УТИЛИЗАЦИЯ

9.1 Отработавший свой ресурс и вышедший из строя комплект следует утилизировать в соответствии с действующим законодательством страны реализации.

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на комплекты составляет 1 (один) год с момента продажи.

Изготовитель гарантирует, что комплекты соответствуют заявленным в настоящем РЭ техническим характеристикам.

10.1. Бесплатный ремонт, либо замена осуществляются в течение всего гарантийного срока при соблюдении следующих условий:

- комплекты использовались строго по назначению;
- комплекты не имеют механических повреждений, явившихся причиной неисправности (таких как: раздавливание, порезы и проч.);
- монтаж и эксплуатация комплектов осуществлялись в строгом соответствии с требованиями данного паспорта;
- соблюдены правила и требования по транспортировке и хранению изделия;

10.2 Если в процессе диагностики или после ее проведения, будет установлено, что какое-либо из вышеперечисленных условий не было соблюдено, Изготовитель или его представитель вправе отказать в гарантийном ремонте и/или замене, выдав соответствующее заключение.

10.3 В случаях, когда комплект не подлежит гарантийному ремонту, может быть рассмотрен вопрос о платном ремонте, по усмотрению Изготовителя или его представителя.

10.4 Изготовитель или его представитель, ни при каких условиях не несут ответственности за какой-либо ущерб (включая все, без исключения, случаи потери прибылей, прерывания деловой активности, либо других денежных потерь), связанный с использованием или невозможностью использования купленного изделия. В любом случае материальное возмещение, согласно данным гарантийным условиям не может превышать стоимости, фактически уплаченной покупателем за изделие или единицу оборудования, приведшую к убыткам.

10.5 Для исполнения гарантийных обязательств Изготовителю или его представителю необходимо направить следующие документы:

- паспорт на изделие со штампом ОТК или Изготовителя (или его копию, заверенную печатью продавца);
- претензию покупателя с указанием характера неисправности и условий эксплуатации;
- документ с указанием даты продажи.

11 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Комплект ТКР, ТКС, ТКУ (не нужное вычеркнуть) соответствует требованиям нормативной документации и признан годным к эксплуатации.

Дата производства « ____ » _____ 20 ____ г.

Штамп технического контроля изготовителя

Дата продажи « ____ » _____ 20 ____ г.

Подпись продавца

Печать фирмы-продавца М.П.

Изготовитель: ООО «Электрорешения»,
127273, Россия, Москва, ул. Отрадная, д. 2Б, стр. 9, 5 этаж.
Тел./факс: +7 (495) 788-88-15 (многоканальный)
Тел.: 8 (800) 333-88-15 (бесплатный)

Manufacturer: «Electroresheniya», LTD,
Otradnaya st., 2b bld. 9, 5th floor,
127273, Moscow, Russia.
Tel./fax: +7 (495) 788-88-15 (multi-line)
Tel.: 8 (800) 333-88-15 (free)

**Импортер и представитель торговой марки EKF по работе
с претензиями на территории Республики Казахстан:**

ТОО «Энергорешения Казахстан», Казахстан, г. Алматы,
Бостандыкский район, улица Тургут Озала, д. 247, кв. 4.

**Importer and EKF trademark service representative
on the territory of the Republic of Kazakhstan:**

ТОО «Energoresheniya Kazakhstan», Kazakhstan, Almaty,
Bostandyk district, street Turgut Ozal, d. 247, apt 4.



www.ekfgroup.com