



Промрукав
Русский производитель электрики

ООО «Промрукав»
601273, Владимирская обл., Суздальский р-н,
с. Павловское, 259 км, а/д М-7 (Волга-1).
+7 (495) 969-27-20

09.02.2021

ПАСПОРТ

Коробки установочные (подрозетники) Промрукав

| | |
|------------------------------|--|
| ТУ | ТУ 27.33.13-001-52715257-2017 |
| Бренд | Промрукав |
| Гарантия производителя, мес. | 24 |
| Климатическое исполнение | УХЛ4 |
| Рабочая температура, °C | -25...40 |
| Срок хранения | В упаковке предприятия-изготовителя 2 года со дня производства |
| Степень защиты (IP) | IP20 |
| Условия транспортирования | Группа 4 (ГОСТ 15150-69) |
| Условия хранения | Группа 2 (ГОСТ 15150-69) |
| Цвет | Красный |

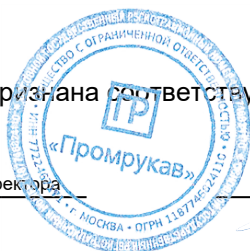
*характеристики соответствуют базе ETIM версия 5

| Наименование показателя согласно НД | Нормы по НД, КД | Значение |
|--|---|---------------|
| Климатические испытания | п.1.1.5, 5.7 (метод испытания по ГОСТ 16962.1-89) | Соответствует |
| Проверка внешнего вида | Не допускается облой, недоливы, разнотон, деформация (коробление). | Соответствует |
| Проверка защиты от электрического тока | п.1.1.4, п.5.6 (метод испытания по ГОСТ 32126.1-2013 раздел 10) | Соответствует |
| Проверка маркировки на изделии | Маркировка выполняется литьевым способом на дне внутренней поверхности коробки. Маркировка должна содержать: товарный или фирменный знак предприятия-изготовителя, артикул коробки, степень защиты. | Соответствует |
| Проверка маркировки на ярлыке | Ярлык должен содержать: артикул изделия, размеры, количество штук в упаковке, дата изготовления, Фамилия упаковщика, № ОТК. | Соответствует |
| Проверка на механическую прочность | п.1.1.8, 5.10 (метод испытания по ГОСТ 32126.1-2013 раздел 15) | Соответствует |
| Проверка на нагревостойкость | п.1.1.9, 5.11 (метод испытания по ГОСТ 32126.1-2013 раздел 16) | Соответствует |
| Проверка степени защиты | п.1.1.6, 5.8 (метод испытания по ГОСТ 14254-96) | Соответствует |
| Проверка упаковки. | Упаковка изделий осуществляется в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9142. Укладка изделий в ящики должна производиться рядами по ГОСТ 7376. Клапаны ящика в местах соединения склеиваются клеевой лентой или скотчем. | Соответствует |

Заключение о качестве

Продукция проверена, признана соответствующей ТУ 27.33.13-001-52715257-2017

Заместитель коммерческого директора
должность



подпись

Бурдаев В.В.
Ф.И.О.

www.promrukav.ru