

Номинальные размеры и расчетные сечения шин медных электротехнического назначения ГОСТ 434-78

Номинальный размер по стороне b, мм	Номинальный размер по стороне a, мм						
	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7
30	-	-	-	-	179,1	193,1	208,1
32	-	-	-	-	191,1	206,1	-
35	-	-	174,1	191,6	209,1	225,6	-
40	159,52	179,1	199,1	219,1	293,1	282,1	278,1
45	179,52	201,6	224,1	246,6	269,1	290,6	313,1
50	109,52	224,1	219,1	274,1	299,1	323,1	348,1
55	219,52	246,6	271,1	301,6	329,1	355,6	383,1
60	239,52	269,1	299,1	329,1	359,1	388,1	418,1
65	259,52	291,6	324,1	-	389,1	-	453,1
70	279,52	314,1	319,1	-	-	-	-
75	-	-	-	-	-	-	-
80	319,52	359,1	399,1	-	479,1	-	558,1
90	359,52	404,1	449,1	-	539,1	-	628,1
100	399,52	449,1	499,1	-	599,1	-	698,1
	8	9	10	11	12,5		
16	-	-	-	174,1	198,1		
20	-	-	198,1	218,1	248,1		
25	198,1	223,1	248,1	273,1	310,6		
30	238,1	268,1	298,1	328,1	373,1		
32	-	-	-	-	-		
35	978,1	-	348,1	-	435,6		
40	318,1	358,1	398,1	438,1	498,1		
45	358,1	403,1	448,1	493,1	560,6		
50	398,1	448,1	498,1	518,1	623,1		
55	438,1	493,1	548,1	-	685,6		
60	478,1	538,1	598,1	-	748,1		
65	-	583,1	618,1	-	810,6		
70	558,1	628,1	598,1	-	873,1		
75	598,1	-	-	-	-		
80	638,1	-	798,1	-	998,1		
90	718,1	-	898,1	-	1123,1		
100	798,1	-	998,1	-	1248,1		
120	958,1	-	1198,1	-	1498,1		

Примечание 1.

Стороны сечения шин обозначены:

a- меньшая сторона (толщина);
b -большая сторона (ширина).

Расчетные сечения указаны с учетом закругления углов.

Расчетная масса 1м шин должна определяться по формуле:

$$m=p*S$$

где

m- расчетная масса, кг;
p – численно равная
S- площадь поперечного сечения, м²

Расчетная масса является справочной величиной и проверке не подлежит.

Примечание 2.

Шины классифицируются по состоянию материала:

Вид классификации	Принятые обозначения ГОСТ/Каталог
По состоянию материала: -шины медные твердые -шины медные мягкие	ШМТ / М1т ШММ / М1м

Примечание 3.

Шины должны иметь закругленные углы. Номинальные размеры радиусов должны соответствовать требованиям ГОСТ 434-78.

Примечание 4.

На поверхности шин допускаются местные цвета побежалости и поверхностные потемнения в результате окисления и наличие следов технологической смазки на твердых шинах.

Примечание 5.

Механические свойства шин Российского производства должны соответствовать ГОСТ 434-78.