

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



ФИТИНГИ ОБЖИМНЫЕ ЛАТУННЫЕ



ПС – ПС001

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Модели (артикулы):

<i>Артикул</i>	<i>Наименование изделия</i>
00162, 00289, 00290, 00173, 00176, 00178, 00179, 00188, 00190, 00191	Переходник цанга-гайка
00161, 00464, 00167, 00172, 00175, 00177, 00277, 00187, 00189, 00280, 01102	Переходник цанга-штуцер
00163, 00490, 00165, 00166, 00276, 00585, 00308	Переходник цанга-цанга
00275, 00469, 00174, 00182, 00583, 00183, 00493, 00586, 00588, 00198	Уголок цанга-гайка
00285, 00467, 00470, 00471, 00584, 00184, 00294, 00587, 00589, 00582	Уголок цанга-штуцер
00159, 00543, 00169, 00508, 00181, 00197	Уголок цанга-цанга
00288, 00164, 00291, 00473, 00476, 00185, 00475, 00281, 00196, 00194	Тройник две цанги-гайка
00287, 00306, 00292, 00472, 00295, 00186, 00474, 00284, 00296, 00195	Тройник две цанги-штуцер
00160, 00465, 00307, 00171, 00180, 00279, 00278, 00192, 00193, 00590, 00591	Тройник три цанги
00466, 00606, 00536, 00607, 00494	Крестовина
00286, 00468, 00168, 00492	Водорозетка цанга-гайка
00546	Водорозетка две цанги-гайка

2. Назначение и область применения

Фитинги обжимные латунные предназначены для создания разъемных соединений трубопроводов из металлополимерных труб в системах холодного (в т.ч. питьевого) и горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, а также на

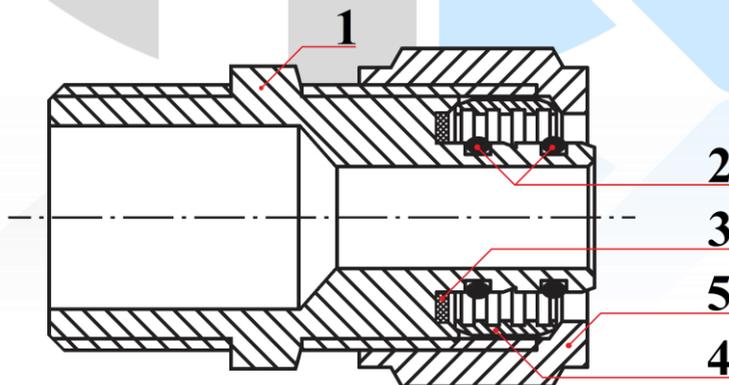
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

технологических трубопроводах, транспортирующих газы и жидкости, неагрессивные к материалам изделий.

3. Технические характеристики

№ п/п	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Номинальное давление PN (P _y)	бар (МПа)	10 (1,0)
2	Максимальное давление	бар (МПа)	25 (2,5)
3	Присоединительная резьба	дюймы	1/2", 3/4", 1", 1 1/4"
4	Наружный диаметр присоединяемых труб	мм	16, 20, 26, 32
5	Температура рабочей среды максимальная	°С	+110
6	Температура рабочей среды минимальная	°С	0
7	Средний срок службы	лет	30

4. Конструкция и материалы

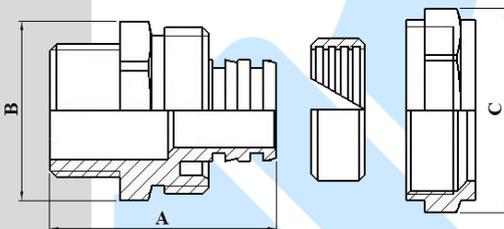


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Поз.	Наименование элемента	Материал	Марка материала по нормам	
			РФ	Европа
1	Корпус	Латунь (никелированная)	ЛС 59-2	CW617N
2	Уплотнительные кольца	Этилен-пропиленовый каучук	СКЭП	EPDM
3	Диэлектрическая прокладка	Тефлон	Фторопласт-4	PTFE
4	Обжимное кольцо	Латунь	ЛС 58-3	CW614N
5	Гайка накидная	Латунь (никелированная)	ЛС 59-2	CW617N

5. Габаритные размеры

Переходник цанга-штуцер

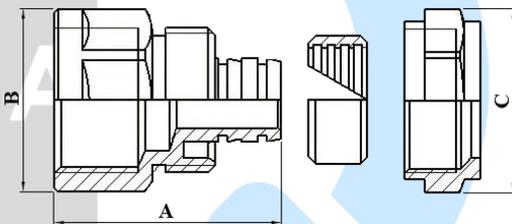


Артикул	Обозначение	Характеристика			
		G	A, мм	B, мм	C, мм
1	2	3	4	5	6
00161	16x $\frac{1}{2}$ "M	$\frac{1}{2}$ "	34	28	26,2
00464	16x $\frac{3}{4}$ "M	$\frac{3}{4}$ "	36,5	30	26,2
00167	20x $\frac{1}{2}$ "M	$\frac{1}{2}$ "	35,5	28	33,6
00172	20x $\frac{3}{4}$ "M	$\frac{3}{4}$ "	35,5	30	33,6
00175	26x $\frac{1}{2}$ "M	$\frac{1}{2}$ "	41	25	39,5
00177	26x $\frac{3}{4}$ "M	$\frac{3}{4}$ "	37	36	39,5

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1	2	3	4	5	6
00277	26x1"М	1"	39	38	39,5
00187	32x½"М	½"	43	31,5	48,5
00189	32x¾"М	¾"	42	30,5	48,5
00280	32x1"М	1"	42,5	38	48,5
01102	32x1¼"М	1¼"	47	47	48,5

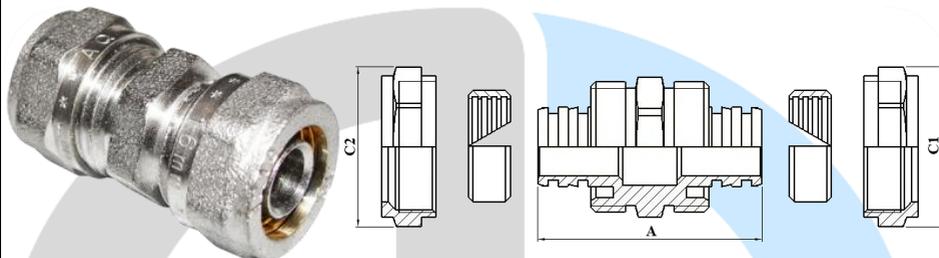
Переходник цанга-гайка



Артикул	Обозначение	Характеристика			
		G	A, мм	B, мм	C, мм
00162	16x½"F	½"	32,5	26	26,2
00289	16x¾"F	¾"	32,5	33	26,2
00290	20x½"F	½"	29	29	33,6
00173	20x¾"F	¾"	33,5	33	33,6
00176	26x½"F	½"	32,5	27	39,5
00178	26x¾"F	¾"	33	33,5	39,5
00179	26x1"F	1"	36,5	42	39,5
00188	32x½"F	½"	32	36	48,5
00190	32x¾"F	¾"	33	36	48,5
00191	32x1"F	1"	37,5	41,5	48,5

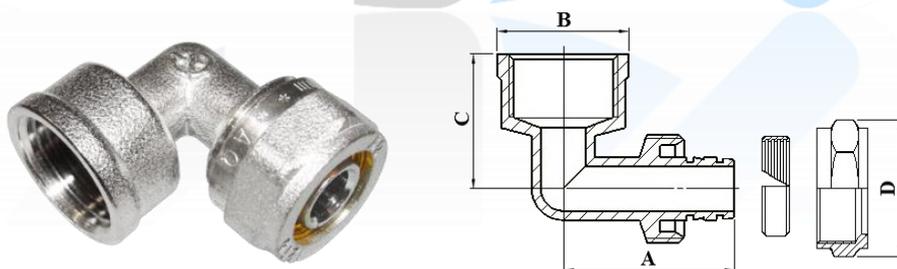
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Переходник цанга-цанга



Артикул	Обозначение	Характеристика		
		A, мм	C1, мм	C2, мм
00163	16x16	32,5	26,2	26,2
00490	16x20	32,5	26,2	33,6
00165	20x20	29	33,6	33,6
00166	20x26	33,5	33,6	39,5
00276	26x26	32,5	39,5	39,5
00585	32x26	33	48,5	39,5
00308	32x32	36,5	48,5	48,5

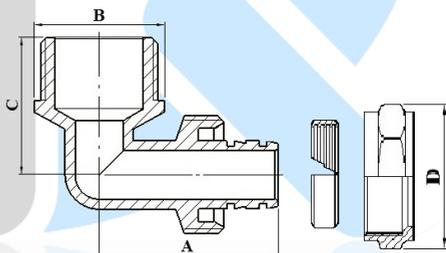
Уголок цанга-гайка



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Артикул	Обозначение	Характеристика				
		G	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм
00275	16x½"F	½"	32,5	25	25,5	26,2
00469	16x¾"F	¾"	36	31	26	26,2
00174	20x½"F	½"	33,5	25	27	33,6
00182	20x¾"F	¾"	36	31	26,5	33,6
00583	26x½"F	½"	36,5	25	28,5	39,5
00183	26x¾"F	¾"	40	32,5	33,5	39,5
00493	26x1"F	1"	42,5	39	32,5	39,5
00586	32x½"F	½"	37,5	25	28,5	48,5
00588	32x¾"F	¾"	41,5	33	31,5	48,5
00198	32x1"F	1"	45,5	41	34	48,5

Уголок цанга-штуцер

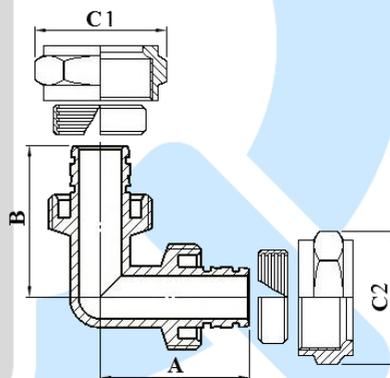


Артикул	Обозначение	Характеристика				
		G	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм
1	2	3	4	5	6	7
00285	16x½"М	½"	31,5	23	24	26,2
00467	16x¾"М	¾"	34,5	28,5	24	26,2
00470	20x½"М	½"	32,5	24	27	33,6

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1	2	3	4	5	6	7
00471	20x $\frac{3}{4}$ "M	$\frac{3}{4}$ "	35	28,5	27	33,6
00584	26x $\frac{1}{2}$ "M	$\frac{1}{2}$ "	34,5	25	29,5	39,5
00184	26x $\frac{3}{4}$ "M	$\frac{3}{4}$ "	36	29	31,5	39,5
00294	26x1"M	1"	40	36	31,5	39,5
00587	32x $\frac{1}{2}$ "M	$\frac{1}{2}$ "	40,5	25	30,5	48,5
00589	32x $\frac{3}{4}$ "M	$\frac{3}{4}$ "	42,5	29	34,5	48,5
00582	32x1"M	1"	45,5	37	38,5	48,5

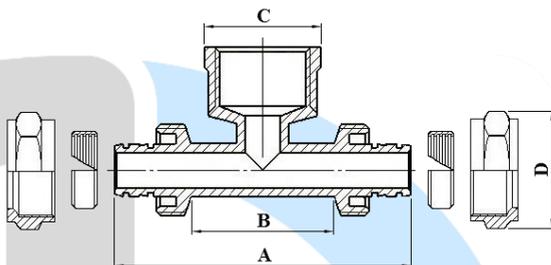
Уголок цанга-цанга



Артикул	Обозначение	Характеристика			
		A, мм	B, мм	C1, мм	C2, мм
00159	16x16	29,5	29,5	26,2	26,2
00543	16x20	31,5	31	26,2	33,6
00169	20x20	32,5	32,5	33,6	33,6
00508	20x26	36,5	37	33,6	39,5
00181	26x26	37,2	37,2	39,5	39,5
00197	32x32	42,5	42,5	48,5	48,5

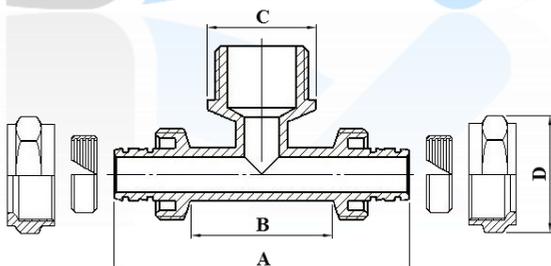
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Тройник две цанги-гайка



Артикул	Обозначение	Характеристика				
		G	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм
00288	16x½"Fx16	½"	65	29	25	26,2
00164	16x¾"Fx16	¾"	72	37	31	26,2
00291	20x½"Fx20	½"	67	30	25	33,6
00473	20x¾"Fx20	¾"	72	35	31	33,6
00476	26x½"Fx26	½"	70	30	25	39,5
00185	26x¾"Fx26	¾"	80	39	32,5	39,5
00475	26x1"Fx26	1"	85	45	39	39,5
00281	32x½"Fx32	½"	82	29	25	48,5
00196	32x¾"Fx32	¾"	81	29	33	48,5
00194	32x1"Fx32	1"	91	36	41	48,5

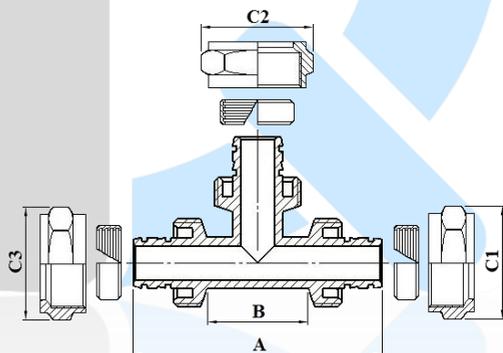
Тройник две цанги-штуцер



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Артикул	Обозначение	Характеристика				
		G	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм
00287	16x½"Мx16	½"	63	27	23,5	26,2
00306	16x¾"Мx16	¾"	68	33	29	26,2
00292	20x½"Мx20	½"	65	28	24	33,6
00472	20x¾"Мx20	¾"	70	33	28,5	33,6
00295	26x½"Мx26	½"	65	25	22	39,5
00186	26x¾"Мx26	¾"	72	32	29	39,5
00474	26x1"Мx26	1"	78	38	36	39,5
00284	32x½"Мx32	½"	75	22	25	48,5
00296	32x¾"Мx32	¾"	74	22	29	48,5
00195	32x1"Мx32	1"	84	29	37	48,5

Тройник три цанги

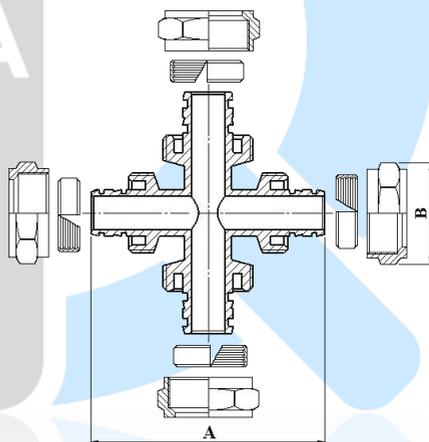


Артикул	Обозначение	Характеристика				
		A, мм	B, мм	C1, мм	C2, мм	C3, мм
1	2	3	4	5	6	7
00160	16x16x16	59	24	26,2	26,2	26,2
00465	16x20x16	63	28	26,2	33,6	26,2
00307	20x16x20	63	24	33,6	26,2	33,6

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1	2	3	4	5	6	7
00171	20x20x20	65	26	33,6	33,6	33,6
00180	26x16x26	75	32	39,5	26,2	39,5
00279	26x20x26	74	34	39,5	33,6	39,5
00278	26x26x26	76	36	39,5	39,5	39,5
00192	32x16x32	74	28	48,5	26,2	48,5
00193	32x20x32	75	30	48,5	33,6	48,5
00590	32x26x32	83	36	48,5	39,5	48,5
00591	32x32x32	87	42	48,5	48,5	48,5

Крестовина

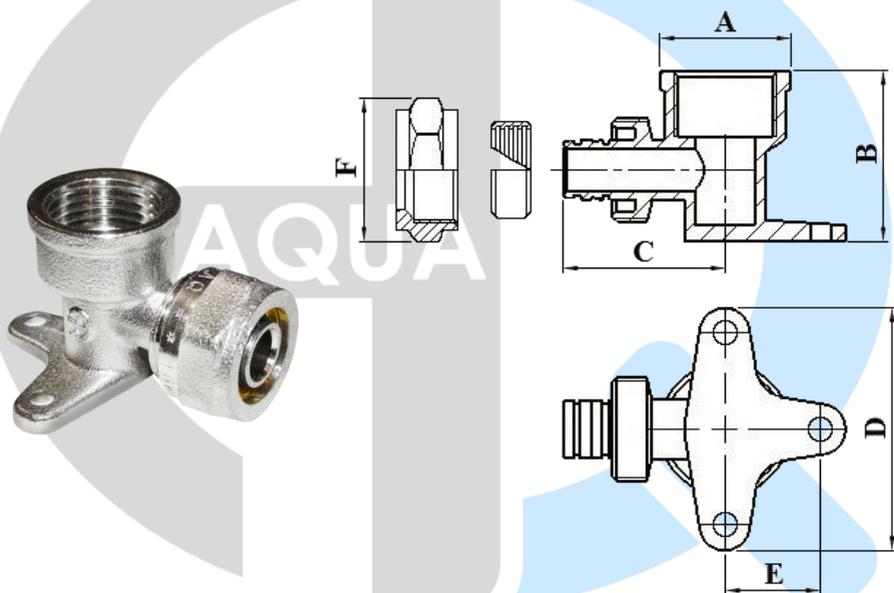


Артикул	Обозначение	Характеристика				
		A, мм	B1, мм	B2, мм	B3, мм	B4, мм
1	2	3	4	5	6	7
00466	16x16x16x16	62	26,2	26,2	26,2	26,2
00606	20x16x20x16	63	33,6	26,2	33,6	26,2
00536	20x20x20x20	63	33,6	33,6	33,6	33,6

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1	2	3	4	5	6	7
00607	26x20x26x20	74	39,5	33,6	39,5	33,6
00494	32x16x32x16	74	48,5	26,2	48,5	26,2

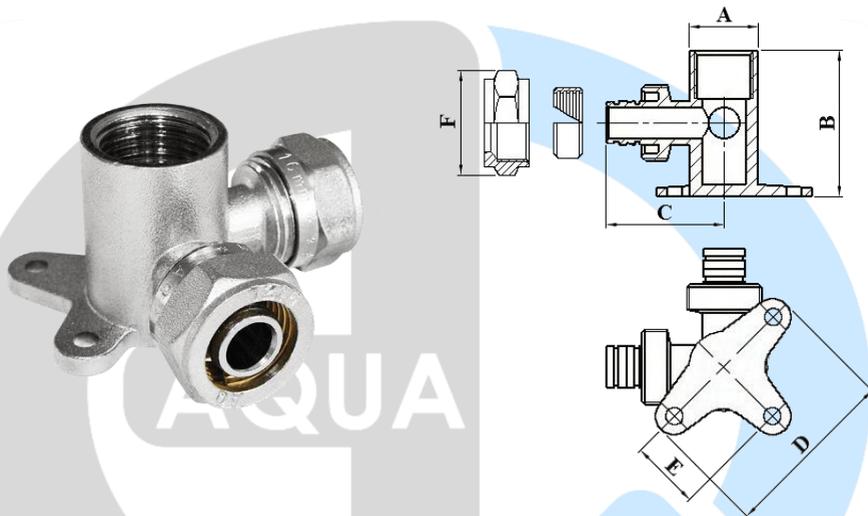
Водорозетка цанга-гайка



Артикул	Обозначение	Характеристика						
		G	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм
00286	16x½"F-W	½"	26	33,5	32	38	19	26,2
00468	16x¾"F-W	¾"	33,5	34,5	36,5	38	19	26,2
00168	20x½"F-W	½"	25	36,5	33	38	19	33,6
00492	20x¾"F-W	¾"	33,5	37,5	37,5	38	19	33,6

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Водорозетка две цанги-гайка



Артикул	Обозначение	Характеристика						
		G	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм
00546	16x1/2"Fx16-DW	1/2"	25	33,5	32	38	19	26,2

6. Монтаж

- Установка и демонтаж фитингов обжимных должны производиться при отсутствии давления в системе.
- Последовательность работ при монтаже соединений металлополимерных труб с использованием обжимных фитингов:
 1. отрезать металлополимерную трубу строго перпендикулярно ее оси с помощью специального резака;
 2. подготовить торец трубы к монтажу соединения – откалибровать конец трубы и снять внутреннюю и наружную фаски;
 3. надеть на трубу накидную гайку;

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. надеть на трубу обжимное кольцо;
 5. вставить аккуратно штуцер фитинга в трубу до упора, не повредив уплотнительные кольца;
 6. придвинуть к корпусу фитинга накидную гайку с обжимным кольцом, а затем накрутить накидную гайку на корпус фитинга вручную на сколько это возможно;
 7. удерживая корпус фитинга одним ключом, затянуть накидную гайку с помощью другого ключа на следующее количество оборотов: 1 оборот (для труб диаметром 16 и 20 мм) и 3/4 оборота (для труб диаметром 26 и 32 мм).
- Запрещается замоноличивание в строительные конструкции обжимных соединений, так как соединения являются разборными.
 - Соединения фитингов с металлополимерными трубами не требуют дополнительного уплотнения.
 - При присоединении к стальному трубопроводу фитингов, имеющих также трубную резьбу, в качестве уплотнителя следует применять ленту ФУМ, льняную прядь или специальные уплотняющие пасты-герметики (СП 73.13330.2012, п. 5.1.6), длина резьбы на стальной трубе при этом должна быть не менее 20 мм (для предотвращения повреждения латунного корпуса из-за расклинивания при сбеге резьбы на трубе).

7. Эксплуатация и техническое обслуживание

- Фитинги обжимные латунные должны использоваться при значениях параметров (номинальное давление и температура рабочей среды), не превышающих изложенные в п. 3 «Технические характеристики» настоящего ТП.
- Запрещается эксплуатировать обжимные фитинги без уплотнительных колец и диэлектрической прокладки.
- После гидравлического испытания системы с обжимными фитингами, а также после первых 5 (пяти) часов эксплуатации системы с температурой

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

транспортируемой среды свыше 50°C, необходимо проверить затяжки накидных гаек фитингов. При обнаружении протечек накидные гайки необходимо дотянуть.

- Проверку затяжки накидных гаек обжимных фитингов необходимо производить не реже 1 раза в год, а также в следующих случаях:
 - перед началом отопительного сезона на системах отопления;
 - после планового (летнего) отключения горячего водоснабжения – в системах ГВС;
 - в случаях аварийного превышения допустимых параметров системы (давление максимальное и температура рабочей среды максимальная);
 - в случаях непредвиденных механических воздействий на систему с обжимными фитингами.

8. Хранение и транспортировка

- Фитинги обжимные латунные должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям 3 (ГОСТ 15150).
- Условия транспортирования соответствуют условиям хранения 5 (ГОСТ 15150, п. 10.3).

9. Утилизация

Утилизация изделий (заготовка, хранение, переработка, реализация и захоронение) производится в порядке, установленном законодательством РФ: Федеральный закон от 24.06.1998 №89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», Федеральный закон от 10.01.2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды», Федеральный закон от 04.05.2011 №99-ФЗ «О лицензировании отдельных видов деятельности», постановление Правительства Российской Федерации от 11.05.2001 №370 «Об утверждении Правил обращения с ломом и отходами цветных металлов и их отчуждения», постановление Правительства Российской Федерации от 12.12.2012 №1287 «О лицензировании деятельности по заготовке, хранению,

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

переработке и реализации лома черных и цветных металлов», а также другими федеральными и региональными нормативными правовыми актами Российской Федерации.

10. Гарантийные обязательства

- Изготовитель гарантирует соответствие фитингов обжимных латунных требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и условий эксплуатации изделия;
 - воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - воздействия на изделие чрезмерной силы;
 - пожара, стихии, форс-мажорных обстоятельств;
 - постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- Гарантия также не распространяется в случаях, если будет частично/полностью изменена, стерта, удалена или будет неразборчива маркировка завода-изготовителя.
- Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.
- Гарантийный срок хранения – 18 мес. со дня изготовления.
- Гарантийный срок эксплуатации – 2 года со дня сдачи объекта в эксплуатацию или продажи изделия конечному потребителю (при реализации изделий через торговую сеть).

11. Гарантийное обслуживание

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

экспертизу изделия оплачиваются потребителем (Покупателем). Затраты, связанные с монтажом, демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в течение гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

При предъявлении претензий к качеству товара, Покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме с указанием наименования организации/ФИО Покупателя, адреса организации/фактического адреса Покупателя, контактного телефона, наименования организации, проводившей монтаж изделия, адреса установки изделия и кратким описанием изделия и его неисправности.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция и т.д.).
3. Фотографии изделия, подтверждающие его неисправность.
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

Для определения причин аварии и размеров ущерба, могут быть запрошены дополнительные документы.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

<i>№ п/п</i>	<i>Наименование изделия</i>	<i>Артикул</i>	<i>Количество, шт.</i>	<i>Гарантийный срок, мес.</i>

Продавец

(наименование и адрес организации-продавца)

Дата продажи: « ____ » _____ 20 ____ г.

подпись продавца

МП _____
продавца

С условиями предоставления гарантии, правилами транспортировки, хранения, установки и эксплуатации ознакомлен и согласен:

(ФИО покупателя)

« ____ » _____ 20 ____ г.

Подпись покупателя

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 192289, г. Санкт-Петербург, ул. Софийская, д. 72. Тел.: (812)777-04-80; факс: (812) 777-04-90.

